

MOTEUR FME3

Les moteurs série FME3 sont des moteurs submersibles à bain d'huile.

Caractéristiques:

- Chemise du moteur et systèmes de fermeture en acier inox AISI 304, résistant à la corrosion.
- La bride de connexion pompe est en laiton et l'arbre denté en acier inoxydable selon la norme NEMA
- Membrane de compensation, câble d'alimentation, garnitures mécaniques et antisable ont été soigneusement étudiés et exécutés afin d'assurer fiabilité et sécurité du produit.
- Câble plat 4 x1,0 mm² dimensions 15,5x5,5
- Longueur: 1,4 m (0,37 kw- 0,55 kw) et 1,8 m (0,75kw- 1,1 kw)

Caractéristiques Techniques:

Tensions disponibles :	Monophasé 230V – 50Hz Triphasé 400V – 50Hz
Démarrages max par heure :	30
Température max de l'eau :	35°C
Profondeur max d'installation :	200 m
Vitesse de refroidissement :	8 cm/sec
Tolérance de tension :	+ - 10%
Degré de protection :	IP 68
Classe d'isolation :	F
Position d'emploi :	verticale

CODE	kW	V	N	L	Kg	Intensité A	cos Φ	η %
FME3-0.37M	0,37	230	1500	407	7,5	4,0	0,97	52
FME3-0.37T		400		407	7,5	2,3	0,73	52
FME3-0.55M	0,55	230		427	7,7	5,1	0,97	56
FME3-0.55T		400		407	7,5	2,6	0,78	58
FME3-0.75M	0,75	230		447	8,1	6,2	0,98	56
FME3-0.75T		400		427	7,7	3,1	0,79	69
FME3-1.1M	1,1	230		477	8,6	8,5	0,98	58
FME3-1.1T		400		447	8,1	3,4	0,80	73

