

HS

Les pompes de chantier série HS, sont des pompes de relevage monophasées avec agitateur intégré utilisées efficacement pour le drainage d'eaux boueuses de chantiers, des eaux de drainage chargées en sables, pour la vidange de puisards, de bassins, étangs, rabattement de nappe, drainage, eaux de ruissellement. Petite, légère, robuste, résistante au fonctionnement à sec et à l'abrasion, les pompes HS sont des pompes d'épuisement professionnelles.

Le moteur à sec est équipé d'une protection thermique et d'un condensateur incorporé ainsi qu'un interrupteur à flotteur en option.

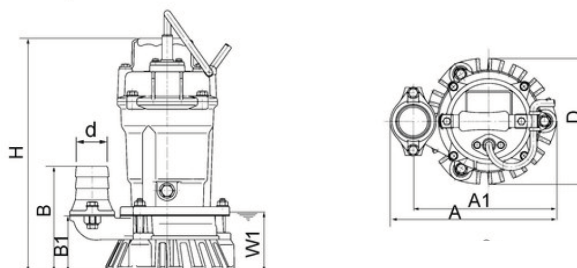
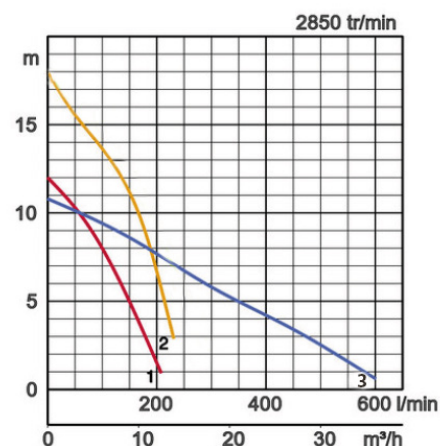
Le corps de la pompe est en fonte et les turbines semi-vortex en polyuréthane. L'arbre du moteur est en acier INOX EN-X6Cr13 et le corps du moteur en alliage d'aluminium, pour un meilleur refroidissement et l'allègement de la pompe.

La garniture mécanique double en carbure de silicium est logée dans une grande chambre à huile (garantie de durabilité) avec lubrification à l'huile alimentaire. Un joint V-Ring, en contact direct avec le liquide, protège la garniture mécanique contre les corps étrangers pour préserver son bon fonctionnement.

Elles sont livrées avec 10 mètres de câble.

Caractéristiques Techniques:

Tensions disponibles :	Monophasé 230V – 50Hz
Puissance max :	0,75 kW
Débit max :	34,8 m ³ /h
Hauteur max :	18 m
Température max du fluide pompé :	40°C
Profondeur d'immersion maxi :	20 m
Démarrages max par heure :	30
Refoulement vertical sortie fileté/queue cannelée:	50 ou 80 mm
Passage libre max :	7 mm
Classe d'isolation :	E



CODE	kW	V	Amp	DN (mm)	Passage Libre	Dimensions d'encombrement (mm) et poids (kg)								
						d	A	A1	B	B1	D	H	W1	Kg
HS(A) 2-4S	0,4	230	2,6	50	7 mm	50	240	207	158	84	185	358	90	11,3
HS(A) 2-75S	0,75		285				233	217	109	184	424	19,0		
HS(A) 3-75SL			4,8	80		317	233	217	141	184	454	120	19,6	

A: Avec flotteur standard pour les versions automatiques