

## DGO

Les pompes de relevage série DGO, sont des pompes submersibles particulièrement adaptées pour des applications intenses en présence de liquides biologiques chargés, égouts, eaux de pluie et d'infiltration.

Le moteur à bain d'huile est équipé d'une protection thermique en monophasé. Les modèles monophasés ont un condensateur incorporé ainsi qu'un interrupteur à flotteur (ou sans sur demande).

La carcasse moteur et la roue reculée vortex sont en fonte. L'arbre du moteur est en acier AISI 420 et les visseries en acier inoxydable - Classe A2-70.

Une garniture mécanique en carbure de silicium et une garniture mécanique en carbone/céramique assemblées l'une face à l'autre et lubrifiées à l'huile.

Elles sont livrées avec 5 mètres de câble.

**Nous consulter pour toute demande de référence.**

### Caractéristiques Techniques:

Tensions disponibles :	Monophasé 230V – 50Hz Triphasé 400V – 50Hz
Puissance :	0,37 à 15 kW
Débit :	67 m <sup>3</sup> /h
Hauteur max :	17,3 m
Température max du fluide pompé :	40°C
Profondeur d'immersion maxi :	7 m
Démarrages max par heure :	30
Refolement vertical :	G 1"1/2 - G 2"1/2
Refolement horizontal :	G 2" - DN50 - DN65 - DN80
Passage libre max:	40 à 80 mm
Classe d'isolation :	F

