

## SHUTTLE ATEX

**Interrupteur à flotteur conçu pour les environnements potentiellement explosifs.**

Courant nominal 10 (8) A / 250 V, équipé de micro-interrupteur haute performance à contacts autonettoyants.

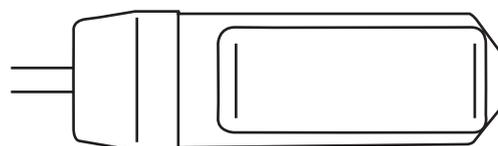
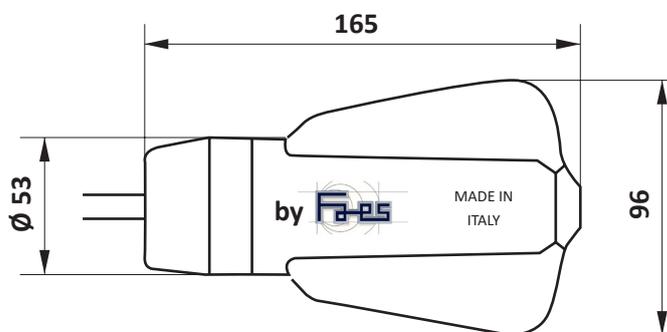
**UTILISATION:** Contrôle du niveau des substances liquides, particulièrement recommandé pour l'utilisation dans les bacs d'épuration et/ou les **systèmes d'épuration**, comme les canalisations d'égouts, les eaux usées, les drainages des fosses septiques, les eaux industrielles et autres applications à condition qu'il n'y ait pas de sédimentations et stratifications compactes risquant d'empêcher le mouvement du dispositif. L'interrupteur à flotteur "SHUTTLE ATEX" est conçu pour une **utilisation dans des environnements présentant une atmosphère potentiellement explosive** composés d'un mélange d'air et de substances inflammables sous forme de gaz, vapeurs, brumes. L'interrupteur à flotteur « SHUTTLE ATEX » se compose d'un corps extérieur monobloc en polypropylène soufflé sous pression et un interrupteur de 21 (8) A 250 V 50-60Hz positionné au centre d'une chambre étanche réalisée en structure monobloc en polypropylène et scellée par surformage par injection de matériau du même type. Cette chambre est elle-même insérée dans un boîtier monobloc appelé « corps extérieur » et elle est ensuite scellée dans l'interstice avec un matériau expansé bicomposant à cellules fermées de façon à obtenir la triple chambre nécessaire. Le boîtier monobloc est réalisé en matériau anti-statique et résistant aux hydrocarbures. L'interrupteur à flotteur "SHUTTLE ATEX" est conforme à la directive 2014/34/UE "ATEX 114" peut entrer soit dans le Groupe et la Catégorie d'appareils "II 1G" utilisant le mode de protection "Ex ia", par conséquent il est adapté à une utilisation en "Zone 0", "Zone 1" et "Zone 2" (dans ce cas l'interrupteur à flotteur devra être relié à un circuit d'alimentation sécurisé), soit dans le Groupe et la Catégorie d'appareils "II 3G" utilisant le mode de protection "Ex nC", exclusivement adapté à une utilisation en "Zone 2" (ne rendant plus indispensable la connexion à un circuit d'alimentation sécurisé). Dans les deux cas, l'interrupteur à flotteur "SHUTTLE ATEX" est doté d'un niveau de protection "IP68" et peut fonctionner en présence de gaz du Sous-groupe "IIC" avec Classe de Température "T6" (avec Température ambiante 0/+50°C). L'interrupteur à flotteur "SHUTTLE ATEX", sur demande, pourra être fourni avec adaptation à l'utilisation avec des hydrocarbures et dans ce cas sera fourni avec un câble d'alimentation adapté (de section 4G1) avec conducteur de mise à la terre qui devra absolument toujours être relié à la masse.

### Câbles standard:

- H05BQ- F 4G1 (Double fonction)

### Caractéristiques Techniques:

|                                |            |
|--------------------------------|------------|
| Température de service         | 50 °C      |
| Tension de service             | 230 V c.a. |
| Tension max de commutation     | 250 V c.a. |
| Fréquence                      | 50-60 Hz   |
| Angle de commutation supérieur | 30° ±5°    |
| Angle de commutation inférieur | 20° ±5°    |
| Courant avec charge résistive  | 10 A       |



|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Courant avec charge inductive          | 8 A                                   |
| Capacité électrique micro-interrupteur | 21 A                                  |
| Niveau de protection                   | IP 68                                 |
| Pression de service                    | 10 bar                                |
| Dimensions                             | 165x96x53 mm                          |
| Peso / Weight / Poids                  | 257 g                                 |
| Volume / Cubage / Volume               | 420 cm <sup>3</sup>                   |
| Densité du liquide à vérifier          | Min. 0,7 - Max 1,5 kg/dm <sup>3</sup> |