

MOTEUR FMW6

Les moteurs immergés série FMW6, sont de type asynchrones à 2 pôles, avec rotor à cage d'écuriel.

Les bobinages électriques sont à fil mouillés, rembobinables, en VPE. Les moteurs sont très robustes et surdimensionnés pour supporter de lourdes charges et durer longtemps.

Les coussinets radiaux et le coussinet axial, de type Mitchell qui sont lubrifiés par l'eau intérieure du moteur, permettent une longue période de fonctionnement sans entretien.

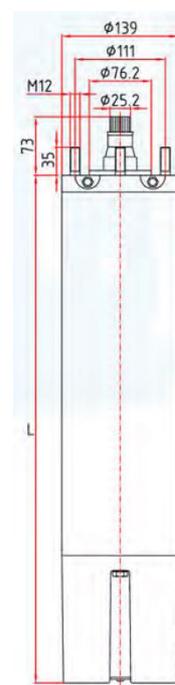
Une garniture mécanique, montée de série sur l'arbre du moteur, permet une résistance accrue même en présence de sable.

Caractéristiques Techniques:

Démarrages max par heure :	20
Température max de l'eau :	30°C
Profondeur max d'installation :	150 m
Minimum flux d'eau :	0,30 m/s
Tolérance de tension :	+ -10%
Degré de protection :	IP 68
Classe d'isolation :	Y/B
Position d'emploi :	verticale

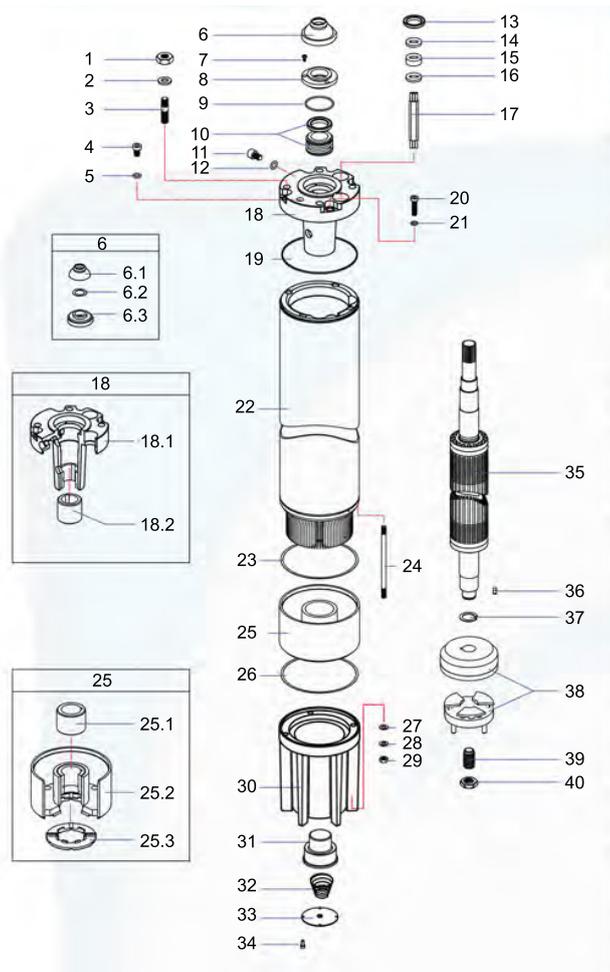
FMW6 Triphasé (3~400) :

CODE	kW	V	N	L	Kg	In A(400V)	cos Φ	η	Câbles			
									DIRECT		ETOILE - TRIANGLE	
									mm2	m	mm2	m
FMW64T	4	3~400	16 000	655	36	10	0,83	70	4x2,5		(4x2,5)+(3x2,5)	
FMW65,5T	5,5			675	38	14	0,79	72	4x2,5		(4x2,5)+(3x2,5)	
FMW67,5T	7,5			695	40	19	0,77	72	4x2,5		(4x2,5)+(3x2,5)	
FMW69,2T	9,2			735	44	23	0,78	74	4x2,5		(4x2,5)+(3x2,5)	
FMW611T	11			775	47	28	0,77	74	4x2,5		(4x2,5)+(3x2,5)	
FMW613T	13			825	52	30	0,81	76	4x2,5	4	(4x2,5)+(3x2,5)	4
FMW615T	15			895	59	33	0,83	78	3x4		(4x2,5)+(3x2,5)	
FMW618,5T	18,5			950	64	42	0,81	78	3x4		(4x2,5)+(3x2,5)	
FMW622T	22			1025	76	50	0,81	79	3x4		(4x2,5)+(3x2,5)	
FMW626T	26			1075	80	59	0,78	81	3x6		2x (3x4)	
FMW630T	30	1155	85	66	0,81	80	3x6		2x (3x4)			



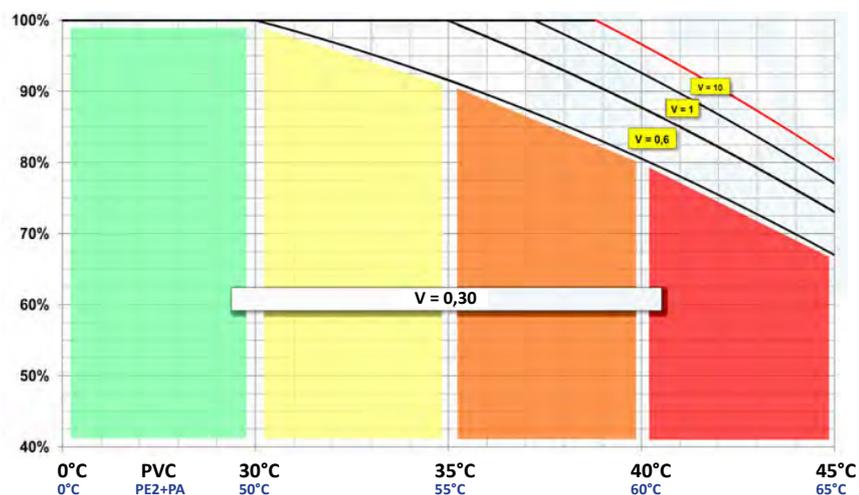
MOTEUR FMW6

Pièces détachées :



ITEM	DESCRIZIONE PART NAME DENOMINATION	MATÉRIEL
		FMW6
1 - 2 - 3 20-21-24 27-28-29	4x dadi - rondelle - prigionieri 4x nuts - washers - stud bolts 4x écrous - rondelles - boulons	AISI 304
4 - 5	tappo acqua water plug bouchon d'eau parasabbia sand guard bague anti-sable	AISI 304 - NBR
6	tenuta meccanica mechanical seal garniture macanique	PA - NBR - AISI304
7-8-9-10	vite terra earth screw Vis de mise à la terre	SiC - NBR - AISI304
11-12	kit pressacavo cable press kit kit press câble	AISI 304
13-14-15 16-17	supporto superiore upper support support supérieur	PA / OT58 / NBR
18	guarnizioni gasket joint d'étanchéité	G25 - Grafite G25 - Carbon graphite G25 - Graphite
19-23-26	statore avvolto winded stator stator enroulé	NBR
22	supporto cuscinetto inferiore lower bearing support support douille inférieur	P01 - Cu
25	supporto inferiore lower support support inférieur	G25 - Grafite G25 - Carbon graphite G25 - Graphite
30	diaframmi compensazione rubber diaphragm membrane de compensation	G25
31	fondello - molla - viti bottom - spring - screws bout - ressort - vis	NBR
32-33-34	rotore rotor rotor	AISI 304
35-36-37	cuscinetto assiale thrust bearing cousinnet axial	P01-AI-C10-AISI304
38	vite regolazione albero shaft adjustment screw vis de l'arbre ajustement	Grafite - AISI 303 Carbon graphite - AISI 303 Graphite - AISI 303
39-40		AISI 304

Courbes de déclassement de la puissance en fonction de la température et de la vitesse de l'eau V (m/s) :



Les moteurs immergés sont conçus pour fonctionner dans certaines limites de températures, qui sont garanties par un débit d'eau minimum autour du moteur pour assurer un bon refroidissement.

En cas d'augmentation de la température du liquide pompé et en fonction de sa vitesse, les moteurs doivent être rétrogradés comme le montre le graphique.

EXEMPLE :

pompes submersibles avec moteurs 10hp. Jusqu'à 30°C, avec V=0,2 m/s (zone verte), le moteur a une puissance nominale de 10 hp (7,5 kW).
 - Avec de l'eau à 37°C et V=0,2 m/s (zone orange) le moteur doit être réduit à 87%, donc à la pompe doit être appliqué un moteur de 12,5hp (9,2 kW).
 - Avec de l'eau à 43°C et V=0,2 m/s (zone rouge) le moteur doit être réduit à 72%, donc à la pompe doit être appliqué un moteur de 15hp (11 kW).
 - Avec de l'eau à 43°C et V=1 m/s (zone rouge) le moteur doit être réduit à 84%, donc à la pompe doit être appliqué un moteur de 12,5hp (9,2 kW).